4.关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1 液压式万能材料试验机 ）[1]，生产厂为（厂名深圳市三思试验仪器有限公司）[2]，厂址为（生产厂址 深圳市龙岗区龙城街道嶂背社区创业二路 1 号 102）。（产品名称 1 液压式万能材料试验机）的中国境内生产的组件成本占比 90% ≥（规定比例）[3]。（产品名称 1 液压式万能材料试验机 ）的（关键组件 PCL ）4 在中国境内生产。（产品名称 1 液压式万能材料试验机 ）的（关键工序 主机框架的组装 ）[5] 在中国境内完成。

2.（产品名称 2 电子万能材料试验机 ）[1]，生产厂为（厂名深圳市三思试验仪器有限公司）[2]，厂址为（生产厂址 深圳市龙岗区龙城街道嶂背社区创业二路 1 号 102）。（产品名称 2 电子万能材料试验机）的中国境内生产的组件成本占比 100% ≥（规定比例）[3]。（产品名称 2 电子万能材料试验机）的（关键组件 芯片）4 在中国境内生产。（产品名称 2 电子万能材料试验机 ）的（关键工序 控制系统程序）[5] 在中国境内完成。

3.（产品名称 3 2000kN 电液伺服压力试验机 ）[1]，生产厂为（厂名深圳市三思试验仪器有限公司）[2]，厂址为（生产厂址 深圳市龙岗区龙城街道嶂背社区创业二路 1 号 102）。（产品名称 32000kN 电液伺服压力试验机）的中国境内生产的组件成本占比 100% ≥（规定比例）[3]。（产品名称 32000kN 电液伺服压力试验机）的（关键组件 防护框架 ）4 在中国境内生产。（产品名称 3 2000kN 电液伺服压力试验机 ）的（关键工序 框架焊接 ）[5] 在中国境内完成。

4.（产品名称 4 3000kN 电液伺服压力试验机 ）[1]，生产厂为（厂名深圳市三思试验仪器有限公司）[2]，厂址为（生产厂址 深圳市龙岗区龙城街道嶂背社区创业二路 1 号 102）。（产品名称 43000kN 电液伺服压力试验机）的中国境内生产的组件成本占比 100% ≥（规定比例）[3]。（产品名称 43000kN 电液伺服压力试验机）的（关键组件回收电机 ）4 在中国境内生产。（产品名称 4 2000kN 电液伺服压力试验机 ）的（关键工序 传动机构装配 ）[5] 在中国境内完成。

5.（产品名称 5 （盐雾试验箱、 型号 SK-120MS ）[1]，生产厂为（厂名无锡市上开试验设备有限公司）[2]，厂址为（生产厂址 无锡市新吴区城南路 212 号）。（产品名称 5 盐雾试验箱、 型号 SK-120MS）的中国境内生产的组件成本占比 90% ≥（规定比例）[3]。（产品名称 5 盐雾试验箱、 型号 SK-120MS）的（关键

C178933B

组件（箱体、 制冷设备 ）4 在中国境内生产。（产品名称 5 盐雾试验箱、 型号 SK-120MS ）的（关键工序 组装、 调试 ）[5] 在中国境内完成。

6.（产品名称 6 高低温试验箱、型号：YED/GDJS-010L ）[1] ，生产厂为（厂名无锡市意尔达试验设备制造有限公司）[2]，厂址为（生产厂址 无锡市梁溪区会北路 26-11 号）。（产品名称 6 高低温试验箱、型号：YED/GDJS-010L）的中国境内生产的组件成本占比 100% ≥（规定比例）[3]。（产品名称 6 高低温试验箱、型号：YED/GDJS-010L）的（关键组件 / ）4 在中国境内生产。（产品名称 6 高低温试验箱、型号：YED/GDJS-010L ）的（关键工序 组装 ）[5] 在中国境内完成。

7.（产品名称 7 超纯水机、型号：UNIQ-E120 ）[1] ，生产厂为（厂名 厦门锐思捷水纯化技术有限公司）[2]，厂址为（生产厂址 址 厦门火炬高新区(翔安)产业区翔星路 96 号建业楼 B 座 1 层）。（产品名称 7 超纯水机、型号：UNIQ-E120）的中国境内生产的组件成本占比 90% ≥（规定比例）[3]。（产品名称 7 超纯水机、型号：UNIQ-E120）的（关键组件 反渗透膜 ）4 在中国境内生产。（产品名称 7 超纯水机、型号：UNIQ-E120 ）的（关键工序 纯化单元洁净装配 ）[5] 在中国境内完成。

8.（产品名称 8 电气安全综合测试系统 型号 AIP6882DZH ）[1] ，生产厂为（厂名（青岛艾普欧盛电子科技有限公司）[2]，厂址为（生产厂址 青岛市高新区宝源路 780 号）。（产品名称 8 电气安全综合测试系统， 型号 AN1651H）的中国境内生产的组件成本占比 100% ≥（规定比例）[3]。（产品名称 8 电气安全综合测试系统 型号 AIP6882DZH ）的（关键组件 / ）4 在中国境内生产。（产品名称 8 电气安全综合测试系统 型号 AIP6882DZH ）的（关键工序 / ）[5] 在中国境内完成。

9.（产品名称 9 全自动凯氏定氮仪 K12 ）[1] ，生产厂为（厂名（上海晟声自动化分析仪器有限公司 ）[2]，厂址为（生产厂址 上海市宝山区南蕴藻路 819、869 号 1 幢 2 层 209 室）。（产品名称 9 全自动凯氏定氮仪 K12）的中国境内生产的组件成本占比 100% ≥（规定比例）[3]。（产品名称 9 全自动凯氏定氮仪 K12）的（关键组件 / ）4 在中国境内生产。（产品名称 9 全自动凯氏定氮仪 K12 ）的（关键工序 / ）[5] 在中国境内完成。

10.（产品名称 9 自动电位滴定仪 GT100B ）[1] ，生产厂为（厂名上海卓光仪器科技有限公司 ）[2]，厂址为（生产厂址 上海市嘉定区叶城路 1288 号 6 幢 J671 室）。(产品名称 9 自动电位滴定仪 GT100B)的中国境内生产的组件成本占比 100% ≥（规定比例）[3]。（产品名称 9 自动电位滴定仪 GT100B）的（关键组件 / ）4 在中国境内生产。（产品名称 9 自动电位滴定仪 GT100B ）的（关键工序 / ）[5] 在中国境内完成。

C178933B

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

C178933B

投标人（全称并加盖电子公章）： 郑州普天实验仪器有限公司

法定代表人（电子签名或电子印章）：

日期：2026 年 11 月 13 日

说明：

1.产品如有型号，请在“产品名称 ”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例 ”栏可不填，

下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件 ”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序 ”栏可不填，下同

C178933B

C178933B