

平原实验室病理学仪器设备项目

采购合同

合同编号：豫财磋商采购-2023-1141（采购编号）

签署地点：平原实验室

甲方（需方）：平原实验室

乙方（供方）：国药器械许昌有限公司

根据平原实验室病理学仪器设备项目（项目名称）的中标通知书和招标（采购）、投标（响应性）文件（或其他采购依据），经甲、乙双方协商，于2023年11月16日签订本合同。

一、产品（货物或设备）明细及报价表

序号	产品名称（进口设备须标明英文名）		品牌/型号	制造厂（商）	产地	单位	数量	单价（元）	合计（元）	质保期
1	紫外冷激光玻片打号机		徕卡 HistoCore LIGHTNING S	徕卡	中国	台	1	178224	178224	1年
2	包埋盒打号机		徕卡 IPC	徕卡	德国	台	1	250180	250180	1年
3	双缸自动组织脱水机		徕卡 HistoCore PEGASUS	徕卡	中国	台	1	470160	470160	1年
4	包埋机		徕卡 HistoCore Arcadia H+C	徕卡	中国	台	1	143632	143632	1年
5	轮转式切片机		徕卡 HistoCore MULTICUT	徕卡	中国	台	1	165680	165680	1年
6	冰冻切片机		徕卡 CM1950	徕卡	德国	台	1	318144	318144	1年
7	全自动染色封片一体机	全自动染色机	徕卡 HistoCore CHROMAX ST	徕卡	中国	台	1	363400	363400	1年
		封片机	CV5030	徕卡	德国	台	1	370580	370580	1年
合计	人民币（大写）：贰佰贰拾陆万元整									

附：1. 技术规格书(技术参数及要求)

2. 售后服务承诺

二、合同金额

人民币（大写）：贰佰贰拾陆万元整（¥ 2260000.00 元）。

合同价款的组成：货物（设备）价款及运输、装卸、安装及相关材料费、调试费、软件费、保修、人员培训、税金等费用。

三、质量及技术规格要求

1. 乙方须按合同要求提供全新货物（设备）（包括零件、附件、备品备件等），货物（设备）的质量标准、规格型号、具体配置、数量等符合招标文件要求，其产品为原厂生产，且应达到乙方投标文件及澄清文件中明确的技术标准。

2. 乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范，并于约定时间前进驻安装现场，待所有货物（设备）安装调试完毕后甲方开始组织验收。如甲方无正当理由，不得拒绝接收；在安装调试过程中，甲方有权采取适当的方式对乙方产品质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。

四、交货时间、地点与方式

1. 乙方应于合同生效后 90 日内将货物（设备）运到甲方指定地点 河南省新乡市建设东路46号综合实训楼平原实验室，并按甲方要求安装、调试完毕，具备使用条件。

2. 乙方负责所供货物（设备）包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3. 安装过程中若发生安全事故由乙方承担法律责任。

4. 乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5. 货物（设备）交付使用前，乙方负责对提供货物（设备）进行看管，并承担货物（设备）的丢失、损毁等风险。

6. 乙方交由承运人运输的在途货物（设备），由乙方承担毁损、灭失的风险。

五、验收、调试及人员培训

1. 验收：到货后，乙方应向甲方移交所供货物（设备）完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方将工作完成后，由甲方组织进行验收，自正式验收合格并交付给甲方之日起计算质保期。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝接收，由此产生

的一切费用由乙方承担。验收程序如下：

(1) 到货验收。到货后，检查仪器设备内外包装是否完好，有无破损、碰伤、浸湿、受潮、变形等情况。确认所验收货物件数与运输单据填写的件数一致。如发现上述问题，应做详细记录，并拍照留据。

(2) 开箱（实物及数量参数）验收。到货后开箱检查仪器设备及附件外表有无残损、锈蚀、碰伤等，检查随机资料是否齐全，如仪器说明书、操作规程、检修手册、产品检验合格证书等。以装箱单为依据，逐件核对检查主机、附件的规格、型号、配置及数量。以供货合同为依据与装箱单进行核对，做好货物（设备）验收清单记录。

(3) 质量验收。按照合同条款、货物（设备）使用说明书及操作手册的规定和程序进行安装、调试后进行质量验收，乙方技术人员参加，必要时可委托有资质的第三方（或政府主管部门）进行验收，所需费用由乙方承担。验收时对照货物（设备）使用说明书，进行各种技术参数测试，检查仪器的技术指标和性能是否达到要求，做好质量验收记录，验收结束出具验收报告。若仪器出现质量问题，应将详细情况书面通知供应商。

2. 调试：乙方负责对货物（设备）免费进行安装调试，并使其投入正常运行。

3. 人员培训：乙方免费对甲方人员进行必要的业务及服务培训，使其达到正确掌握设备使用要求。

六、履约保证金及付款方式

1. 乙方向甲方交纳合同总金额的3%作为履约保证金，人民币（大写）：陆万柒仟捌佰元整（¥ 67800.00 元）；如无违约行为，履约保证金自验收合格之日起30日内无息退还。

2. 合同签订后，甲方向乙方支付合同款的30%作为预付款；项目验收合格，乙方提供付款的相关手续并开具增值税专用发票发票后30日内，甲方支付至项目合同款总额的100%。

七、合同的履行、变更和解除

1. 合同签订后即具法律效力，甲乙双方均须认真履行，不得随意解除合同。

2. 甲乙双方不得擅自变更合同。如因项目需要变更，须经双方书面认可后方可变更。

3. 发生以下情况，经甲方通知乙方未及时整改的，甲方有权解除合同：

(1) 乙方拒绝接受甲方的管理；

(2) 合同执行期间，乙方因自身问题不能正常供货，致使供货期严重延误；

(3) 所供货物(设备)不符合招标(采购)、投标(响应性)文件(或其他采购依据);

(4) 所供货物(设备)不符合验收标准;

(5) 法律规定的其他情形。

八、违约责任

1. 除如因战争,严重水灾、台风、地震等自然灾害,政府政策的重大变动等政府行为和其它甲乙双方认可的不可抗力事件外,甲乙双方不得随意解除合同,否则按违约处理。

2. 若乙方所供货物(设备)的品牌、型号、规格、技术标准、质量标准和运行等,不符合招标(采购)、投标(响应性)文件(或采购依据)规定和合同规定的,乙方应负责更换并承担因此而发生的一切费用,如无法更换或更换后仍不符合约定的,甲方有权拒收并有权解除合同,同时乙方应支付合同价款的30%的违约金。因乙方更换而造成逾期交货的,则按逾期交货处理,乙方应负责更换并承担因此而发生的一切费用。

3. 乙方不能按时供货,除不可抗力事件外,每拖延一日应按合同总额的千分之五向甲方支付违约金。

4. 乙方逾期三周不能供货,甲方有权解除合同,并要求乙方支付合同金额30%的违约金,同时追究乙方责任。

5. 乙方将货物送达指定地点后和安装过程中,甲方发现乙方所供货物(设备)、配件、施工工艺等不符合合同约定,甲方有权对乙方进行每次不低于10000元的违约金处罚,并有权单方解除合同,由此产生的一切费用由乙方承担。

6. 当违约金超过履约保证金时,超过部分甲方有权从合同总价款中扣除或要求乙方另行支付,用于补偿违约金不足的部分。

7. 项目验收合格后,因甲方原因未按期支付货款的,应按银行同期贷款利息补偿乙方损失。

8. 本货物(设备)的免费质保期为1年,如乙方违反《售后服务承诺》约定未及时履行保修义务的,每发生一次,乙方应向甲方支付违约金10000元。甲方因乙方违约而委托第三方进行维修所产生的相应维修费用,甲方有权要求乙方另行支付。

9. 在合同履约期内,若乙方出现违约行为,将不予退还履约保证金。履约保证金被扣除后余额不足的,乙方须在3天内补足。

九、争议解决

本合同的签订和履行，适用中华人民共和国法律。

甲乙双方因质量问题发生争议，由合同签署地点或上一级质量技术鉴定单位进行质量鉴定。经鉴定质量合格，鉴定费由甲方承担；鉴定质量不合格，鉴定费用由乙方承担，并承担违约责任，同时甲方有权解除合同。甲乙双方任何一方也可直接起诉。

因履行合同发生的争议，由甲乙双方直接协商解决，如协商不成可向合同签署地点的人民法院诉讼。

甲乙双方以签订合同时各自法人登记注册地为有效的送达地址，在合同履行过程中，送达到该地址视为有效送达；如发生诉讼，该地址作为全部诉讼程序和执行程序的送达地址，具有发生在人民法院签署送达地址确认书的法律效力。如变更送达地址，需书面告知对方。

十、合同生效及其他

1. 本合同一式陆份，甲方肆份、乙方贰份，经甲乙双方代表签字、加盖公章后生效，合同履行完成后自行终止。招标（采购）和投标（响应性）文件为本合同组成部分。

2. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及补充条款、中标通知书、投标（响应性）文件及其附件；招标（采购）文件及补充通知。如果乙方的投标（响应性）文件及其附件高于国家行业标准的，以投标文件及其附件为准。

3. 本合同生效之后，任何一方违反本合同规定，除了承担违约金外，还要承担守约方向违约方追究违约责任所支付的一切费用，包括但不限于律师费、诉讼费、保全费、公告费、鉴定费、交通食宿费等。

4. 本合同未尽事宜，供需双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 技术规格书（技术参数及要求）、售后服务承诺均为本合同附件，与本合同具有同等效力。

甲方：平原实验室

委托代理人签字：

地址：河南省新乡市建设东路46号综合实训楼

电话：03733323021

乙方：国药器械许昌有限公司

委托代理人签字：

地址：河南省许昌市魏都区天宝路中

奥鑫天11楼1106、1107、1108、

1109室，13楼1319、1320室

电话：0374-2620006

开户银行：建设银行新乡河师大支行

账号：41050163285400000789

开户银行：中国建设银行许昌文化
路支行

账号：41050171284100000528

平原实验室病理学仪器设备采购项目 成交通知书

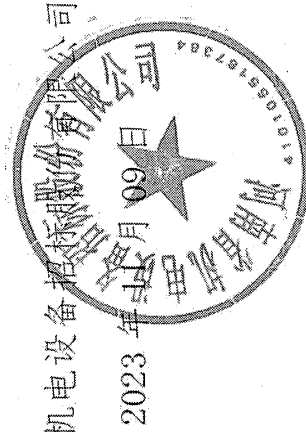
采购编号：豫财磋商采购-2023-1141

致：国药器械许昌有限公司

贵方参加“平原实验室病理学仪器设备项目”的竞争性磋商采购活动，经磋商小组严格按照磋商原则、程序进行评审、推荐，被采购人确定为成交供应商，成交金额为 2260000.00 元（大写：贰佰贰拾陆万元整）。现将有关事宜通知如下：

- 一、请接到通知后，在规定时间内持本成交通知书与采购人详谈合同事宜。
- 二、签订合同时请携带：

1. 成交通知书
2. 单位公章或合同专用章
3. 单位的开户银行、账号及开户名称等信息



附件

1、技术规格书(技术参数及要求)

4. 技术规格偏离表

序号	名称	磋商文件 技术规格及要求	响应文件 技术规格及要求	偏离说明
1	紫外冷激光玻片打号机	1. 设备采用纵向设计, 玻璃片可置于其正前方, 且打号机与玻璃片总体深度小于切片机深度, 切片机深度, 适用于按需打印。	设备采用纵向设计, 玻璃片可置于其正前方, 且打号机与玻璃片总体深度小于切片机深度, 适用于按需打印, 改善工作流程;	符合 详见P182
	紫外冷激光玻片打号机	*2. 采用紫外冷激光打印技术, 无需使用额外耗材;	*2. 采用紫外冷激光打印技术, 无需使用额外耗材, 确保仪器长期稳定	符合 详见P182
	紫外冷激光玻片打号机	*3. 打印头可实现 ≥ 100 万张载玻片的打印使用寿命, 字迹耐高温、耐腐蚀、永不褪色;	*3. 打印头可实现100 万张载玻片的打印使用寿命, 字迹耐高温、耐腐蚀、永不褪色;	符合 详见P182
	紫外冷激光玻片打号机	4. 设备体积要求长度 ≤ 380 mm, 深度 ≤ 230 mm, 高度 ≤ 360 mm;	4. 仪器尺寸: 380 mm $\times$ 220mm $\times$ 360mm (长 $\times$ 深 $\times$ 高)	符合 详见P182
	紫外冷激光玻片打号机	*5. 打印速度 ≤ 4 秒/张, 满足快速打号需求; 打印分辨率 ≥ 2500 DPI, 字迹清晰; 打印噪音 ≤ 50 DB;	*5. 打印速度 4 秒/张, 满足快速打号需求; 打印分辨率 2500 DPI, 字迹清晰; 打印噪音50 DB;	符合 详见P182

紫外冷激光玻片打号机	6. 设备集成触摸式液晶显示屏，自带操作系统，无需额外配置电脑控制终端；	6. 设备集成触摸式液晶显示屏，自带操作系统，无需额外配置电脑控制终端；	符合 详见P182
紫外冷激光玻片打号机	*7. 触摸式显示屏尺寸 ≥ 8 寸，并可伸缩设计，XY轴平面可360度旋转；	*7. 触摸式显示屏尺寸8寸，并采用可伸缩设计，XY轴平面可360度旋转，方便操作，提高工作效率；	符合 详见P182
紫外冷激光玻片打号机	*8. 设备采用双玻片槽设计，并可一键切换IE及IHC载玻片，单上载槽容量 ≥ 75 张载玻片，总上载槽容量 ≥ 150 张载玻片；	*8. 设备采用双玻片槽设计，并可一键切换IE及IHC载玻片，单上载槽容量75张载玻片，总上载槽容量150张载玻片，双通道设计，更便捷；	符合 详见P182
紫外冷激光玻片打号机	*9. 设备内置活性炭滤网、HEPA过滤器以及防尘袋三重过滤系统，避免粉尘污染；	*9. 设备内置活性炭滤网、HEPA过滤器以及防尘袋三重过滤系统，避免粉尘污染，确保实验室及人体安全；	符合 详见P182
紫外冷激光玻片打号机	10. 包埋盒扫码装置可灵活置于切片机周围，非固定式设计；	10. 包埋盒扫码装置可灵活置于切片机周围，非固定式设计，更方便，提高工作效率；	符合 详见P182
紫外冷激光玻片打号机	11. 打号指令输入方式 ≥ 4 种，至少包含扫描二维码、USB接口、LIS系统、屏幕输入；	11. 有4种打号指令输入方式，包含扫描二维码、USB41接口、LIS系统、屏幕输入；	符合 详见P182
紫外冷激光玻片打号机	*12. 支持切角玻片、直角玻片、丝印漆面玻片等多种玻片的打号，兼容性强；	*12. 可兼容支持切角玻片、直角玻片、丝印漆面玻片等多种玻片的打号	符合 详见P182
紫外冷激光玻片打号机	13. 可灵活设置打号优先级，实现紧急样本的快速处理；	13. 可灵活设置打号优先级，实现紧急样本的快速处理；	符合 详见P182

2	紫外冷激光玻片打号机	14. 全中文操作界面，操作简便；	14. 全中文操作界面，简洁直接，操作简便，方便易用；	符合 详见PI82
	紫外冷激光玻片打号机	15. 设备采用按键式卡扣设计，可快速清理设备内部的碎玻片；	15. 设备采用按键式卡扣设计，可快速清理设备内部的碎玻片；	符合 详见PI82
	紫外冷激光玻片打号机	16. 支持自定义打印模板，兼容中文、字母、符号、二维码、图像等多种字符的打印，且可实现0, 90, 180, 270度等多角度打印，满足灵活的打号需求；	支持自定义打印模板，兼容中文、字母、符号、二维码、图像等多种字符的打印，且可实现0, 90, 180, 270度等多角度打印，满足灵活的打号需求；	符合 详见PI82
2	包埋盒打号机	*1. 全电脑控制，自动进盒、出盒，出盒后可进入收集槽内，可整齐排列并整体搬运至取材处待用；	*1. 全电脑控制，自动进盒、出盒，出盒后可进入收集槽内，可整齐排列并整体搬运至取材处待用；	符合 详见PI83
	包埋盒打号机	*2. 免色带，采用墨盒，光电固化，抗酸抗碱、耐二甲苯、福尔马林、酒精腐蚀，打印文本长久保存；	*2. 免色带，采用墨盒，光电固化，抗酸抗碱、耐二甲苯、福尔马林、酒精腐蚀，打印文本长久保存；	符合 详见PI83
	包埋盒打号机	3. 可打印各种文本，如数字、字符、图案等，尤其是能打印一维和二维码；	3. 可打印各种文本，如数字、字符、图案等，包括能打印一维和二维码；	符合 详见PI83
	包埋盒打号机	4. 除可使用专门软件按照客户要求编辑打印模板外，也支持多种格式打印（JPG、WORD）；	4. 可支持多种打印格式：支持使用专门软件按照客户要求编辑打印模板，也支持多种格式打印（JPG、WORD等）；	符合 详见PI83

	等)；			
包埋盒打号机	5. 根据包埋盒实际打印面积，可任意设定打印行数和字体；	5. 根据包埋盒实际打印面积，可任意设定打印行数和字体；		符合 详见P183
包埋盒打号机	*6. 存储条数量：≥ 6 组	*6. 存储条数量：≥ 6 组 有6组储存条数量；		符合 详见P183
包埋盒打号机	7. 存储容量：≥ 480 个 (80%组)	7. 存储容量可达 480 个 (80 个/组)；		符合 详见P183
包埋盒打号机	8. 打印速度：≥ 4 秒/个；	8. 打印速度可达 4 秒/个；		符合 详见P183
包埋盒打号机	*9. 墨盒实际可打印数：≥ 60,000 次(3.5 个月)；	*9. 墨盒实际可打印数达 60,000 次(3.5 个月)；		符合 详见P183
包埋盒打号机	*10. 包埋盒收集槽容量：≥ 10 个收集盘所有的收集盘，总共可容纳 ≥ 100 个包埋盒，无需人工排列打印序号；	*10. 包埋盒收集槽容量可达 10 个收集盘所有的收集盘，总共可容纳100 个包埋盒，无需人工排列打印序号；		符合 详见P183
包埋盒打号机	*11. 可使用各种品牌包埋盒(有盖或无盖，斜角35 度或45 度均兼容)；	*11. 可使用各种品牌包埋盒(有盖或无盖，斜角35度或45度均兼容)，与现行所有的LIS或HIS兼容，用户可自行选择不同颜色、类型和打印角度的包埋盒		符合 详见P183

	包埋盒打号机	12. 单机操作,或多用户微机工作站连接多台打号机。	12. 单机操作,或多用户微机工作站连接多台打号机。	符合 详见P183
3	双缸自动组织脱水机	*1. 可同时处理包埋盒数量 ≥ 400 个, 提升实验室效率, 且可独立运行, 满足用户分类处理不同类型、不同大小组织的需求;	*1. 可同时处理包埋盒数量达400个,提升实验室效率,有两个脱水缸数量,且可独立运行,满足用户分类处理不同类型、不同大小组织的需求;	符合 详见P184
	双缸自动组织脱水机	*2. 一体机双脱水缸可独立运行,并具有自己的温度、压力和搅拌器开/关设置;	*2. 一体机双脱水缸可独立运行,并具有自己的温度、压力和搅拌器开/关设置,更方便快捷,提高工作效率;	符合 详见P184
	双缸自动组织脱水机	*3. 试剂瓶: ≥ 17 个; 冷凝瓶: ≥ 1 个; 试剂瓶容量 ≥ 3.88 L;	*3. 试剂容器数量: 17 个试剂瓶、1 个冷凝瓶; 试剂瓶最大容量为 3.88 L;	符合 详见P184
	双缸自动组织脱水机	*4. 支持活检等小组组织样本快速脱水 ≤ 3 小时;	*4. 具有活检等小组组织样本快速脱水功能, 处理时间只需3小时;	符合 详见P184
	双缸自动组织脱水机	5. 试剂瓶具备半透明设计, 且内置 ≥ 8 种彩色编码且耐试剂标签;	5. 试剂瓶是半透明设计, 具有 8 种彩色编码设计且具有耐试剂标签	符合 详见P184
	双缸自动组织脱水机	6. 试剂瓶和蜡缸均具备最低和最高液位设计, 确保足够试剂和石蜡使用;	6. 为确保足够试剂和石蜡使用, 试剂瓶和蜡缸均具备最低和最高液位设计, 便于操作者做实验;	符合 详见P184
	双缸自动组织脱水机	7. 试剂瓶具备防溢设计;	7. 试剂瓶具备防溢设计;	符合

脱水机			详见PI84
双缸自动组织脱水机	8. 石蜡熔化时长 ≤ 3.5 小时;	8. 石蜡熔化时长 3.5 小时;	符合 详见PI84
双缸自动组织脱水机	9. 试剂柜具有背光灯设计, 通过背光灯开启/关闭, 直观指示试剂瓶连接状态;	9. 试剂柜具有背光灯设计, 可通过背光灯开启/关闭, 直观指示试剂瓶连接状态, 视野更清晰;	符合 详见PI84
双缸自动组织脱水机	*10. 设备液位传感器数 ≥ 4 个, 即每个脱水缸均具备不少于两个液位传感器; 低位传感器, 可监测双样品液位; 高位传感器具备风险触发监测功能。超声波液位传感器提供更准确的试剂液位检测, 避免误报;	*10. 有4个设备液位传感器数, 即每个脱水缸均具备不少于两个液位传感器, 低位传感器具备风险触发监测双样品液位; 高位传感器提供更准确的试剂液位检测, 避免误报;	符合 详见PI84
双缸自动组织脱水机	11. 具备声音提示及确认功能, 以安全提示试剂瓶与连接点准确对接;	11. 具备声音提示及确认功能, 以安全提示试剂瓶与连接点准确对接;	符合 详见PI84
双缸自动组织脱水机	*12. 设备具备磁力搅拌功能, 磁力搅拌器 ≥ 2 个, 即每个脱水缸 ≥ 1 个;	*12. 设备具备磁力搅拌功能, 共有2个磁力搅拌器, 即每个脱水缸有1个, 磁力搅拌技术旨在促进石蜡渗透、减少组织处理时间以及提高试剂与组织之间的交互效率;	符合 详见PI84
双缸自动组织脱水机	13. 脱水缸底部滤网设计;	13. 脱水缸底部滤网设计;	符合 详见PI84

双缸自动组织脱水机	14. 包埋盒样品篮采用不锈钢材质和内置弹簧设计;	14. 包埋盒样品篮采用不锈钢材质和内置弹簧设计;	符合 详见PI84
双缸自动组织脱水机	15. 提供蓝色和黑色样品篮夹并印有二维码, 以实现特定样品篮与特定程序链接;	15. 提供蓝色和黑色样品篮夹并印有二维码, 以实现特定样品篮与特定程序链接	符合 详见PI84
双缸自动组织脱水机	*16. 石蜡缸: ≥ 4 个, 蜡缸容量 ≥ 3.9 L; 蜡缸温度设置: $50^{\circ}\text{C} \sim 71^{\circ}\text{C}$, 蜡缸间需气流相同, 压力相同;	*16. 石蜡缸: 4 个, 每个蜡缸最大容量 3.9 L; 蜡缸温度设置: $50^{\circ}\text{C} \sim 71^{\circ}\text{C}$, 蜡缸间需气流相同, 压力相同;	符合 详见PI84
双缸自动组织脱水机	17. 脱水缸温度范围 $35 \sim 85^{\circ}\text{C}$, 其中石蜡 $58 \sim 77^{\circ}\text{C}$, 脱水试剂 $35 \sim 65^{\circ}\text{C}$, 清洗试剂 $35 \sim 85^{\circ}\text{C}$;	17. 脱水缸温度范围 $35 \sim 85^{\circ}\text{C}$, 其中石蜡 $58 \sim 77^{\circ}\text{C}$, 脱水试剂 $35 \sim 65^{\circ}\text{C}$, 清洗试剂 $35 \sim 85^{\circ}\text{C}$;	符合 详见PI84
双缸自动组织脱水机	18. 脱水缸压力 ≥ 45 kPa; 脱水缸负压 ≤ -60 kPa, 可负压抽排;	18. 脱水缸压力 具有 45 kPa; 脱水缸负压在 -60 kPa, 可负压抽排;	符合 详见PI84
双缸自动组织脱水机	*19. 具备试剂管理系统 (RMS), 可以同时设置处理的包埋盒数量、试剂使用天数、脱水周期、试剂浓度等 ≥ 3 种的参数来综合计算试剂和石蜡的使用寿命, 以确保组织一直在试剂最佳状态下处理;	*19. 具备试剂管理系统 (RMS), 可以同时设置处理的包埋盒数量、试剂使用天数、脱水周期、试剂浓度等3种的参数来综合计算试剂和石蜡的使用寿命, 以确保组织一直在试剂最佳状态下处理;	符合 详见PI84

双缸自动组织脱水机	20. 液滴收集盘容量 $> 3.88\text{ L}$;	20. 液滴收集盘容量 $> 3.88\text{ L}$;	符合 详见P184
双缸自动组织脱水机	21. 访问级别 ≥ 5 级;	21. 具有5级访问级别 (操作员、主管、管理员、工程师、制造商)	符合 详见P184
双缸自动组织脱水机	22. 中文彩色LCD触摸屏, 基于Linux的用户界面, 且可旋转及翻转, 可进行文件的拷贝和下载, 方便快捷, 提高工作效率;	22. 中文彩色LCD触摸屏, 基于Linux的用户界面, 且可旋转及翻转, 可进行文件的拷贝和下载, 方便快捷, 提高工作效率	符合 详见P184
双缸自动组织脱水机	23. 具备智能错误处理功能, 以保护样本;	23. 具备智能错误处理功能, 以保护样本	符合 详见P184
双缸自动组织脱水机	24. 可自由配置程序数 ≥ 20 个, 预装4个脱水程序及 ≥ 1 个快速清洁程序;	24. 20个可自由配置程序数, 4个预装脱水程序及1个快速清洁程序;	符合 详见P184
双缸自动组织脱水机	*25. 预置二甲苯程序及非二甲苯程序。脱水程序可含10种试剂和3个石蜡脱水步骤。每个步骤设置时间: $0 \sim 5999$ 分钟, 延迟时间 ≥ 1000 小时;	*25. 预置二甲苯程序及非二甲苯程序。脱水程序可含10种试剂和3个石蜡脱水步骤。每个步骤设置时间: $0 \sim 5999$ 分钟, 延迟时间最多1000小时;	符合 详见P184
双缸自动组织脱水机	26. 包埋盒样品篮内置蓝色二维码卡片及黑色二维码卡片;	26. 包埋盒样品篮内置蓝色二维码卡片及黑色二维码卡片;	符合 详见P184

	双缸自动组织脱水机	27. 具备活性炭过滤功能, 以吸附试剂废气; 设备可连接至外部排气系统;	27. 具备活性炭过滤功能, 以吸附试剂废气; 设备可连接至外部排气系统	符合 详见P184
	双缸自动组织脱水机	28. 具备外接式加注/排放试剂与石蜡功能, 以助于用户避免接触试剂和热石蜡;	28. 具备外接式加注/排放试剂与石蜡功能, 以助于用户避免接触试剂和热石蜡;	符合 详见P184
	双缸自动组织脱水机	29. 清洗程序带有干燥步骤 (高温、负压和空气流);	清洗程序带有干燥步骤 (高温、负压和空气流);	符合 详见P184
	双缸自动组织脱水机	30. 具备两个外接报警系统端口, 以用于本地报警和远程报警;	30. 具备两个外接报警系统端口, 以用于本地报警和远程报警;	符合 详见P184
	双缸自动组织脱水机	31. 具有脱水缸底部及四面缸体包裹式加热功能;	31. 具有脱水缸底部及四面缸体包裹式加热功能;	符合 详见P184
	双缸自动组织脱水机	32. 具备NMPA、CE资质, 且符合中国RoHS指令;	32. 具备NMPA、CE资质, 且符合中国RoHS指令; 详见附件1、附件2、附件3 (详见P124-128)	符合 详见P184
	双缸自动组织脱水机	*33. 配套经验证过后的, 与设备同一品牌的石蜡, 保证石蜡脱水后的质量, 确保统一性、可追溯性	*33. 提供 配套经验证过后的, 与设备同一品牌的石蜡, 保证石蜡脱水后的质量, 确保统一性、可追溯性	符合 详见P184
	包埋机	*1. 中央式组织包埋机, 左右对称, 适合左右手操作, 符合人体工程学;	*1. 中央式组织包埋机, 左右对称, 适合左右手操作, 符合人体工程学, 对称和便于操作的工作空间可让工作者更顺畅、方便地使用包埋盒、模具和其他配件, 从而使工作流程顺畅	符合 详见P185

包埋机	*2. 全新的扶手设计,有腕托,降低人体操作疲劳,高度 ≥ 14 mm,宽度 ≥ 47 mm,使操作更稳定舒适,防止烫伤和组织滑落;	*2. 全新的扶手设计,有腕托,降低人体操作疲劳,高度有14 mm,宽度有47 mm,使操作更稳定舒适,防止烫伤和组织滑落;	符合 详见P185
包埋机	3. 可拆式加热镊子架 ≥ 6 个位点,可两侧进行操作;	可拆式加热镊子架具有6个位点,可两侧进行操作;	符合 详见P185
包埋机	4. 5.7英寸LCD可触式电容屏幕,带手套也可轻松操作,无多级菜单,操作简便,灵敏,耐用,可预设机器器工作时间,设备在预设时间可自动开关机;	5. 7英寸LCD可触式电容屏幕,带手套也可轻松操作,无多级菜单,操作简便,灵敏,耐用,可预设机器器工作时间,设备在预设时间里可自动开关机;	符合 详见P185
包埋机	5. 石蜡出口控制开关高度可调,可以翻至后方而使用脚踏开关,便于大组织包埋;	5. 石蜡出口控制开关高度可调,可以翻至后方而使用脚踏开关,便于大组织包埋;	符合 详见P185
包埋机	6. 旋钮精确调节石蜡流量,标配LED照明灯,保证较小样品包埋时的亮度;	6. 旋钮精确调节石蜡流量,标配LED照明灯,保证较小样品包埋时的亮度;	符合 详见P185
包埋机	7. 速冷点面积 ≥ 6.5 cm $\times$ 6.5 cm,可满足超大包埋盒的包埋;	7. 速冷点面积6.5 cm $\times$ 6.5 cm,可满足超大包埋盒的包埋;	符合 详见P185
包埋机	8. 石蜡槽容量 ≥ 4 L;石蜡槽,工作台面与内置预热的温度范围是:50 $^{\circ}$ C $\sim$ 75 $^{\circ}$ C $\sim$ 75 $^{\circ}$ C $\sim$ 75 $^{\circ}$ C;热台温度范围:50 $^{\circ}$ C $\sim$ 75 $^{\circ}$ C,调节精度	8. 石蜡槽容量可达4 L;石蜡槽,工作台面与内置预热的温度范围是:50 $^{\circ}$ C $\sim$ 75 $^{\circ}$ C,调节精度1 $^{\circ}$ C;热台温度范围:50 $^{\circ}$ C $\sim$ 75 $^{\circ}$ C,调节精度	符合 详见P185

	75 °C, 调节精度1 °C; 热台温度范围: 50 °C ~ 75 °C, 调节精度1 °C;	1 °C;	
包埋机	*9. 包埋盒加热槽/模具加热槽可拆卸; 容量 ≥ 150 个包埋盒或 ≥ 500 个包埋模具;	*9. 包埋盒加热槽/模具加热槽可拆卸; 容量150个包埋盒或500个包埋模具;	符合 详见PI85
包埋机	10. 平整的蜡缸顶部方便放置新的排蜡系统(8个排蜡孔), 避免石蜡在工作台上聚集;	*10. 平整的蜡缸顶部方便置物; 全新的排蜡系统(8个排蜡孔), 避免石蜡在工作台上聚集;	符合 详见PI85
包埋机	*11. 2个样本槽及两个废蜡槽皆可拆卸;	*11. 2个样本槽及两个废蜡槽皆可拆卸;	符合 详见PI85
包埋机	12. 分体式独立冷台, 独立冷台可以任意放置在热台两侧, 也可用作切片前样本预冷;	12. 分体式独立冷台, 独立冷台可以任意放置在热台两侧, 也可用作切片前样本预冷;	符合 详见PI85
包埋机	13. 使用简单、模块化的设计, 提供精确制冷;	13. 使用简单、模块化的设计, 提供精确制冷;	符合 详见PI85
包埋机	*14. 环境自适应控制模块可确保工作温度始终稳定在 -6 °C;	*14. 环境自适应控制模块可确保工作温度始终稳定在 -6 °C;	符合 详见PI85

包埋机	15. 冷台上的最佳温度分布可以防止冷凝水滴落;	15. 冷台上的最佳温度分布可以防止冷凝水滴落;	符合 详见PI85
	16. 制冷表面大, 可容 ≥ 60 个蜡块;	16. 制冷表面大, 可容65个蜡块;	符合 详见PI85
	17. 工作环境温度范围: $+20^{\circ}\text{C}$ 至 $+30^{\circ}\text{C}$;	17. 工作环境温度范围 $+20^{\circ}\text{C}$ 至 $+30^{\circ}\text{C}$	符合 详见PI85
	*18. 冷热台均为金属外壳, 易清洁, 不易破损;	*18. 冷热台均为金属外壳, 易清洁, 不易破损;	符合 详见PI85
	19. 配有蜡缸过滤器, 便于过滤石蜡;	19. 配有蜡缸过滤器, 便于过滤石蜡;	符合 详见PI85
包埋机	*20. 配套经验证过后的, 与设备同一品牌的石蜡, 保证石蜡包埋后的质量, 确保统一性、可追溯性	*20. 提供配套经验证过后的, 与设备同一品牌的石蜡, 保证石蜡包埋后的质量, 确保统一性、可追溯性	符合 详见PI85
轮转式切片机	1. 切片方式: 半自动轮转	1. 切片方式: 半自动轮转	符合 详见PI87
轮转式切片机	2. 切片厚度范围: $0.5 \sim 100 \mu\text{m}$;	2. 切片厚度范围: $0.5 \sim 100 \mu\text{m}$;	符合 详见PI87

轮转式切片机	3. 修块厚度范围: 1 ~ 600 μm ;	3. 修块厚度范围: 1 ~ 600 μm ;	符合 详见P187
轮转式切片机	4. 水平进样幅度约: $\geq 24 \text{ mm}$;	4. 水平进样幅度约24 mm $\pm 1 \text{ mm}$;	符合 详见P187
轮转式切片机	5. 垂直样品行程约: $\geq 70 \text{ mm}$;	5. 垂直样品行程约70 mm $\pm 1 \text{ mm}$	符合 详见P187
轮转式切片机	6. 静音样品回缩: 5 ~ 100 μm , 可关闭;	6. 静音样品回缩: 5 ~ 100 μm , 可关闭;	符合 详见P187
轮转式切片机	*7. 粗修速度: 粗修速度 ≥ 3 挡可调: 300 $\mu\text{m/s}$, 800 $\mu\text{m/s}$ 和 1800 $\mu\text{m/s}$, 前进后退速度可根据需要调整;	*7. 粗修速度: 粗修速度具有3挡可调: 300 $\mu\text{m/s}$, 800 $\mu\text{m/s}$ 和 1800 $\mu\text{m/s}$, 前进后退速度可根据需要调整;	符合 详见P187
轮转式切片机	8. 两种手动切片模式: 半刀和全手轮旋转模式;	8. 两种手动切片模式: 半刀和全手轮旋转模式;	符合 详见P187
轮转式切片机	9. 手轮平衡系统, 手轮平滑, 减轻用户的疲劳;	9. 手轮平衡系统, 手轮平滑, 减轻用户的疲劳;	符合 详见P187
轮转式切片机	*10. 刀架的压刀板采用黑色金刚石涂层设计, 不沾蜡带易清洁;	*10. 刀架的压刀板采用黑色金刚石涂层设计, 不沾蜡带易清洁;	符合 详见P187

轮转式切片机	11. 最大样品尺寸(L×H×W): ≥ 68 × 48 × 15 mm;	11. 最大样品尺寸 (L×H×W): 68 × 48 × 15 mm;	符合 详见P187
轮转式切片机	*12. 独立的控制面板, 图形化按钮设计有效控制所有重要操作;	*12. 独立的控制面板, 图形化按钮设计有效控制所有重要操作;	符合 详见P187
轮转式切片机	13. 个性化的小手轮, 用户可自定义顺时针及逆时针转动方向;	13. 个性化的小手轮, 用户可自定义顺时针及逆时针转动方向;	符合 详见P187
轮转式切片机	14. 带0位的样本定位系统, 可X/Y轴调节, 8度水平定位样本;	14. 带0位的样本定位系统, 可X/Y轴调节, 8度水平定位样本;	符合 详见P187
轮转式切片机	*15. 废屑槽可拆卸, 具有抗静电功能和磁力吸附功能, 方便清洁废屑, 具有证明文件;	*15. 废屑槽可拆卸, 具有抗静电功能和磁力吸附功能, 方便清洁废屑, 具有证明文件; 详见附件4 (详见P129)	符合 详见P187
轮转式切片机	16. 具备储物盘功能, 方便放置常用工具;	16. 具备储物盘功能, 方便放置常用工具;	符合 详见P187
轮转式切片机	17. 刀架带有护手, 确保操作者安全;	17. 刀架带有护手, 确保操作者安全;	符合 详见P187
轮转式切片机	18. 具备刀架三点锁定及侧向移动功能, 可充分利用刀片全长;	18. 具备刀架三点锁定及侧向移动功能, 可充分利用刀片全长	符合 详见P187
轮转式切片机	19. 手轮 ≥ 2个独立的安全锁定系统;	19. 具有2个手轮独立的安全锁定系统;	符合

				详见P187
轮转式切片机	20. 粗修时具备快速回缩和位置记忆功能,实现快速修片;	20. 粗修时具备快速回缩和位置记忆功能,实现快速修片;		符合 详见P187
轮转式切片机	21. 小手轮运行模式≥2种,步进连续;	21. 小手轮运行模式≥2种,步进连续;		符合 详见P187
轮转式切片机	22. 可视信号和声音信号提示剩余进样距离;	22. 可视信号和声音信号提示剩余进样距离;		符合 详见P187
轮转式切片机	*23. 采用非配重式样本头平衡系统设计,更换样本时样本夹无上下移动,保护样本和操作人员安全;	*23. 采用非配重式样本头平衡系统设计,更换样本时样本夹无上下移动,保护样本和操作人员安全;		符合 详见P187
轮转式切片机	*24. 手轮为弹簧原理平衡系统,不含对人体有害的配重铅块,手轮平滑,使用感佳;	*24. 手轮为弹簧原理平衡系统,不含对人体有害的配重铅块,手轮平滑,使用感佳;		符合 详见P187
轮转式切片机	25. 采用快装系统设计,可快速便捷更换不同类型和大小的样本夹,可单手操作;	25. 采用快装系统设计,可快速便捷更换不同类型和大小的样本夹,可单手操作;		符合 详见P187
轮转式切片机	*26. 刀架锁杆采用金刚石涂层设计,防腐耐磨,延长使用寿命;	*26. 刀架锁杆采用金刚石涂层设计,防腐耐磨,延长使用寿命;		符合 详见P187

	轮转式切片机	27. 控制面板独立于主机之外,更符合人体工学设计,操作方式更自由;	27. 控制面板独立于主机之外,更符合人体工学设计,操作方式更自由;	符合 详见PI87
	轮转式切片机	*28. 刀架组件具有唯一编号,防止批量清洁时混淆刀架组件,避免影响切片质量;	*28. 刀架组件具有唯一编号,防止批量清洁时混淆刀架组件,避免影响切片质量;	符合 详见PI87
	轮转式切片机	29. 配备同品牌刀片一盒	29. 提供配备同品牌刀片一盒	符合 详见PI87
6	冰冻切片机	*1. 按键式操作机身,便于戴手套操作;	*1. 按键式操作机身,便于戴手套操作;	符合 详见PI88
	冰冻切片机	2. 水平进样范围: ≥ 25 mm;	2. 水平进样范围可达25 mm;	符合 详见PI88
	冰冻切片机	3. 垂直进样范围: ≥ 59 mm;	3. 垂直进样范围可达59 mm;	符合 详见PI88
	冰冻切片机	*4. 双压缩机实现腔体与样本头单独制冷,保证样品的低温切片,轻松处理脂肪与织密组织;	*4. 双压缩机实现腔体与样本头单独制冷,保证样品的低温切片,轻松处理脂肪与织密组织;	符合 详见PI88
	冰冻切片机	5. 切片厚度范围: $1\text{ }\mu\text{m} \sim 100\text{ }\mu\text{m}$;	5. 切片厚度范围: $1\text{ }\mu\text{m} \sim 100\text{ }\mu\text{m}$;	符合 详见PI88

冰冻切片机	6. 递进步幅 $0.5\mu(1\sim 5\mu)$; $1\mu(5\sim 20\mu)$; $5\mu(20\sim 60\mu)$; $10\mu(60\sim 100\mu)$;	6. 递进步幅 $0.5\mu(1\sim 5\mu)$; $1\mu(5\sim 20\mu)$; $5\mu(20\sim 4760\mu)$; $10\mu(60\sim 100\mu)$;	符合 详见P188
冰冻切片机	7. 冷冻室冷却温度: $0\sim -35^{\circ}\text{C}$; 速冻架温度 $\leq -42^{\circ}\text{C}$;	冷冻室冷却温度: $0\sim -35^{\circ}\text{C}$; 速冻架温度可达 -42°C ;	符合 详见P188
冰冻切片机	8. 冷冻箱自动除霜功能, 每小时一次, 具有手动除霜功能;	冷冻箱自动除霜功能, 每24小时一次, 具有手动除霜功能;	符合 详见P188
冰冻切片机	9. 冷冻箱、样本头、速冻架各自独立的除霜设置;	9. 冷冻箱、样本头、速冻架各自独立的除霜设置;	符合 详见P188
冰冻切片机	*10. 样品头有独立的压缩机制冷, 样品头温度: $-10\sim -50^{\circ}\text{C}$;	*10. 样品头有独立的压缩机制冷, 样品头温度: $-10\sim -50^{\circ}\text{C}$;	符合 详见P188
冰冻切片机	*11. 刀架可侧向移动, 全新设计带助推器和腕枕, 窄刀片宽刀片共用一个刀架, 无需配两个刀架;	*11. 刀架可侧向移动, 全新设计带助推器和腕枕, 窄刀片宽刀片共用一个刀架, 无需配两个刀架;	符合 详见P188
冰冻切片机	12. 电动粗进速度: ≥ 2 挡; 快速: 0.9 mm/s , 慢速: 0.3 mm/s ;	12. 具有2挡电动粗进速度 2 挡; 快速: 0.9 mm/s , 慢速: 0.3 mm/s ;	符合 详见P188

冰冻切片机	13. 具有样本回缩功能;	13. 具有样本回缩功能;	符合 详见P188
冰冻切片机	*14. 具有经认证的专利紫外线箱体内部消毒功能, 有效灭活新冠病毒等有害微生物, 提供证明文件与第三方实验室认证, 预设置 ≥ 30 分钟中等消毒与 ≥ 180 分钟强效消毒, 经验证30分钟消毒可减少分支杆菌、肺结核等增殖性细菌和甲型流感病毒等敏感性病毒以及脊髓灰质炎病毒 $\geq 5 \log 10$ 单位 (99.999 %)。180 分钟强效消毒可杀死包括分支杆菌肺结核、细菌内孢子 (芽孢属) 和真菌。包括诸如肝炎病毒之类的耐受性病毒也能够被大量杀灭, 降低 $\geq 4 \log 10$ 单位 (99.99 %);	4. 具有经认证的专利紫外线箱体内部消毒功能, 有效灭活新冠病毒等有害微生物, 提供证明文件与第三方实验室认证, 预设置 ≥ 30 分钟中等消毒与 ≥ 180 分钟强效消毒, 经验证30分钟消毒可减少分支杆菌肺结核等增殖性细菌和甲型流感病毒等敏感性病毒以及脊髓灰质炎病毒 $\geq 5 \log 10$ 单位 (99.999 %)。180 分钟强效消毒可杀死包括分支杆菌肺结核、细菌内孢子 (芽孢属) 和真菌。包括诸如肝炎病毒之类的耐受性病毒也能够被大量杀灭, 降低 $\geq 4 \log 10$ 单位 (99.99 %); 详见附件5-1、附件5-2 (详见P136-139)	符合 详见P188
冰冻切片机	15. 全封闭防溅水设计, 箱体不可提出, 必须保持封闭状态。防止缝隙污染;	15. 全封闭防溅水设计, 箱体不可提出, 必须保持封闭状态。防止缝隙污染;	符合 详见P188
冰冻切片机	16. 速冻架不少于15+2个位点, 速冻架半导	16. 速冻架具有15+2个位点, 2 个速冻架半导体制冷Peltier 位点, 可以对组织10分钟内快速制冷。	符合

	体制冷Peltier 位点 ≥ 2 个,可以对组织10 分钟内快速制冷。		详见P188
冰冻切片机	*17. 刀架具备冷空气循环技术,智能刀架制冷不易结霜,易于长时间切片避免产生冰晶;	*17. 刀架具备冷空气循环技术,智能刀架制冷不易结霜,易于长时间切片避免产生冰晶;	符合 详见P188
冰冻切片机	18. 刀架送风技术,刀架不结霜,易于长时间切片;	18. 刀架送风技术,刀架不结霜,易于长时间切片;	符合 详见P188
冰冻切片机	*19. 整个机器外表面覆盖银离子涂层,可有效阻止感染性物质在仪器外部的繁殖,提供证明文件;	*19. 整个机器外表面覆盖银离子涂层,可有效阻止感染性物质在仪器外部的繁殖,提供证明文件;详见附件6(详见P160)	符合 详见P188
冰冻切片机	20. 样品定位: 8° 定位及 360° 旋转,自动中心定位和精确0位指示确保样本定位顺利进行;	20. 样品定位: 8° 定位及 360° 旋转,自动中心定位和精确0位指示确保样本定位顺利进行;	符合 详见P188
冰冻切片机	21. HEPA空气净化系统确保安全的实验室环境;	21. HEPA空气净化系统确保安全的实验室环境;	符合 详见P188
冰冻切片机	22. 快速样本校准定位;	22. 快速样本校准定位;	符合 详见P188

	冰冻切片机	23. IEC 60529 或GB/T 4208防护等级为 IP20;	23. IEC 60529 或GB/T 4208防护等级为 IP20;	符合 详见P188
	冰冻切片机	24. 无氟制冷, 采用 320 g R-452A型环保制冷剂;	24. 无氟制冷, 采用 320 g R-452A型环保制冷剂;	符合 详见P188
	冰冻切片机	*25. 手轮安全锁定, 高低位锁定功能, 高位锁定方便更换样品和刀片, 低位锁定方便取片;	*25. 手轮安全锁定, 高低位锁定功能, 高位锁定方便更换样品和刀片, 低位锁定方便取片;	符合 详见P188
	冰冻切片机	26. 仪器有脚轮, 方便移动;	26. 仪器有脚轮, 方便移动;	符合 详见P188
	冰冻切片机	*27. 配套经验证过后的, 与设备同一品牌的刀片和包埋剂, 以便实验顺利开展, 保证切片后的质量, 确保统一性、可追溯性。	*27. 提供配套经验证过后的, 与设备同一品牌的刀片和包埋剂, 以便实验顺利开展, 保证切片后的质量, 确保统一性、可追溯性。	符合 详见P188
7	全自动染色封片一体机	1. 能进行非滴染式H&E染色, 并提供标准化染色方案;	1. 能进行非滴染式H&E染色, 并提供标准化染色方案;	符合 详见P189
	全自动染色封片一体机	*2. 可提供特染支架, 大玻片染色支架, 支持H&E染色, 特染, 细胞学染色, 大玻片染色等多种染色;	*2. 可提供特染支架, 大玻片染色支架, 支持H&E染色, 特染, 细胞学染色, 大玻片染色等多种染色, 满足用户多样化的应用需求;	符合 详见P189

全自动染色封片一体机	*3. 可提供大玻片染色支架, 可支持的最大玻片尺寸: $\geq 76\text{mm} \times 97\text{mm}$;	*3. 可提供大玻片染色支架, 可支持的最大玻片尺寸: $76\text{mm} \times 97\text{mm}$;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	4. 使用预置的H&E染色程序每小时染片数量: ≥ 240 片; 具有连续染色功能;	4. 使用预置的H&E染色程序每小时染片数量可达240片;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	5. 具有独立的精确到片的载玻片自动计数功能, 使每一张玻片都得到精准管控;	5. 具有独立的精确到片的载玻片自动计数功能, 使每一张玻片都得到精准管控, 精确至每一张玻片, 轻松统计试剂成本, 助力高清恒定染色;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	6. 具备自动生成载玻片计数报告, 试剂更换报告、用户运行日志报告功能, 数据周期 ≥ 3 年;	6. 具备自动生成载玻片计数报告、试剂更换报告、用户运行日志报告功能, 数据周期为3年;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	7. 可按月查看最近3年的试剂更换信息, 并导出试剂更换报告;	7. 可按月查看最近3年的试剂更换信息, 并导出试剂更换报告;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	8. 可按日期查看最近3年内设备操作记录, 并导出用户运行日志报告;	8. 可按日期查看最近3年内设备操作记录, 并导出用户运行日志报告;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	9. 可同时处理 ≥ 11 个玻片架, 每个玻片架可容纳30片载玻片;	9. 可同时处理11个玻片架, 每个玻片架可容纳30片载玻片;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	10. 内置 ≥ 10.1 英寸大型彩色高清液晶触摸屏;	10. 内置10.1英寸大型彩色高清液晶触摸屏, 具有友好便捷的操作体验, 染色进程轻松监测;	符合 详见P189

全自动染色封片一体机	*11. 站点总数 ≥ 26 个, 其中试剂站点总数 ≥ 18 个, 冲洗站点 ≥ 5 个, 冲洗流速 ≥ 8 L/m, 试剂容器容量 ≤ 470 mL, 试剂缸内部标注最低和最高加注液位;	*11. 站点总数有 26 个, 其中试剂站点总数有 18 个, 冲洗站点有 5 个, 冲洗流速可达 8 L/m, 试剂容器容量具有 470 mL, 试剂缸内部标注最低和最高加注液位;	符合 详见P189
	12. 染色架加载站点和卸载站点各 1 个, 烤箱站点数量 ≥ 1 个, 烤箱内温度 $30^{\circ}\text{C} \sim 65^{\circ}\text{C}$;	染色架加载站点和卸载站点各 1 个, 1 个烤箱站点, 烤箱内温度 $30^{\circ}\text{C} \sim 65^{\circ}\text{C}$;	符合 详见P189
	13. 可设置程序数 ≥ 99 个;	13. 可设置程序数可达 99 个	符合 详见P189
	14. 具有用于抽取试剂蒸汽的集成系统, 并集成活性炭过滤器和外部排气系统;	14. 具有用于抽取试剂蒸汽的集成系统, 并集成活性炭过滤器和外部排气系统;	符合 详见P189
	15. 具备操作员、高级用户和管理员三级访问权限;	15. 具备操作员、高级用户和管理员三级访问权限;	符合 详见P189
	16. 具备试剂管理系统 (RMVS), 可直观显示试剂信息, 包括试剂颜色、站点编号、试剂名称、有效天数、有效片数、已染天数、已染片数、更换日期、更换者;	16. 具备试剂管理系统 (RMVS), 可直观显示试剂信息, 包括试剂颜色、站点编号、试剂名称、有效天数、有效片数、已染天数、已染片数、更换日期、更换者;	符合 详见P189

全自动染色封片一体机	*17. 加载抽屉旁三个试剂站点可自由设置并具备设置为内部缓冲站点功能；	*17. 加载抽屉旁三个试剂站点可自由设置并具备设置为内部缓冲站点功能；	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	18. 水容器和试剂容器具有不同的形状和颜色，水容器为蓝色，试剂容器为白色及黄色，其中黄色试剂容器专用于加载抽屉；	18. 水容器和试剂容器具有不同的形状和颜色，水容器为蓝色，试剂容器为白色及黄色，其中黄色试剂容器专用于加载抽屉；	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	19. 仪器具有节水功能，当所有冲洗站点均未使用且已将试剂残留冲出时，可停止水流；	19. 仪器具有节水功能，当所有冲洗站点均未使用且已将试剂残留冲出时，可停止水流；	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	*20. 染色期间，可查看程序运行进度及各玻片架详细信息，并可在染色进程中随时更改染色程序；	*20. 染色期间，可查看程序运行进度及各玻片架详细信息，并可在染色进程中随时更改染色程序；	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	21. 设备符合中国RoHS指令；	21. 设备符合中国RoHS指令；	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	*22. 具备高频振动功能，避免试剂的交叉污染；	*22. 具备高频振动功能，避免试剂的交叉污染；	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	23. 玻璃封片机，适用于细胞学和组织学等多种封片处理；	23. 玻璃封片机，适用于细胞学和组织学等多种封片处理；	符合 详见P189

全自动染色封片一体机	*24. 弧型封片, 磁珠识别方式: 无气泡, 不返工;	*24. 弧型封片, 磁珠识别方式: 无气泡, 不返工;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	25. 软件控制进行自动识别及自动封片, 支持一体化自动上样和手工上样;	25. 软件控制进行自动识别及自动封片, 支持一体化自动上样和手工上样;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	26. 封片速度 ≥ 400 片/小时, 可进行封片行程和位置校准;	26. 封片速度可达400 片/小时, 可进行封片行程和位置校准;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	27. 封片机可设置: 盖玻片封固行程; 盖玻片放置和起始位置; 封固剂用量; 喷胶压力;	27. 封片机可设置: 盖玻片封固行程; 盖玻片放置和起始位置; 封固剂用量; 喷胶压力;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	28. 具有自动识别以及废弃破损玻片功能, 同时不停止封片过程;	28. 具有自动识别以及废弃破损玻片功能, 同时不停止封片过程;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	29. 能兼顾国内所售的所有品牌国产玻璃盖玻片, 尺寸: 22/24 mm $\times$ 40 ~60 mm、载玻片、封固剂, 封固剂瓶容量: 250 mL;	29. 能兼顾国内所售的所有品牌国产玻璃盖玻片, 尺寸: 22/24 mm $\times$ 40 ~60 mm、载玻片、封固剂, 封固剂瓶容量: 250 mL;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	30. 兼顾其他品牌染色架, 输出架选择: 20 片和30 片;	30. 兼顾其他品牌染色架, 输出架选择: 20 片和30 片;	符合 详见P189

全自动染色封片一体机	31. 活性炭滤网和气体抽排装置;	31. 活性炭滤网和气体抽排装置;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	*32. 兼顾干性和湿性封片;	*32. 兼顾干性和湿性封片;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	33. 采用三步封片法,将滴胶封片结合成一步,提高工作效率,可额外处理染封一体机以外的玻片封片工作;	33. 采用三步封片法,将滴胶封片结合成一步,提高工作效率,可额外处理染封一体机以外的玻片封片工作;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	34. 封片机输入、输出架总量可达60片;	34. 封片机输入、输出架总量可达60片;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	35. 染色机与封片机连接为一体机工作站,实现无人操作;	35. 染色机与封片机连接为一体机工作站,实现无人操作;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	*36. 配套经验证过后的,与设备同一品牌的高清恒染H&E染色液,保证≥1000张的高清恒染效果,以便实验顺利开展,确保统一性、可追溯性;	*36. 提供配套经验证过后的,与设备同一品牌的高清恒染H&E染色液,保证1000张的高清恒染效果,以便实验顺利开展,确保统一性、可追溯性;	符合 详见P189
全自动染色封片一体机	*37. 配套经验证过后的,与设备同一品牌的封片胶,保证封片实验顺利开展,确保统一性、可追溯性。	*37. 提供配套经验证过后的,与设备同一品牌的封片胶,保证封片实验顺利开展,确保统一性、可追溯性。	符合 详见P189

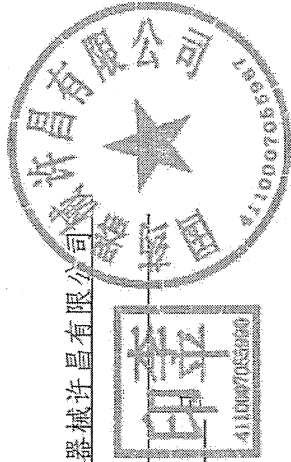
注：1、“偏差说明”一栏必须依据技术参数及要求逐条写明偏差情况，若标注“符合或正偏差”需按要求列出相关证明。

2、如本表仅填写“无”（其他未填写）的，导致磋商小组会无法认定此项参数是否满足采购要求的，磋商小组可以认为此项参数不符合磋商文件技术要求。

供应商（盖单位电子签章）： 国药器械许昌有限公司

法定代表人（盖个人电子签章）：

日期： 2023 年 11 月 8



2. 售后服务承诺

8. 供应商须知前附表要求的其它文件

8.1 供货方案

本公司自成立以来,通过合理的经营方式,建立了一定的进货渠道与销售渠道。本公司所进产品均由正规厂家或经销商提供,品质保障得到大众认可。我公司仓储能力强,常备货物量保持在能正常满足客户7天以上需求。

为保证产品配送及时性与充裕性,保证供货计划的顺利执行及供货进度的有效推进,针对平原实验室病理学仪器设备采购项目,公司特制定如下供货方案:

成立《平原实验室病理学仪器设备采购项目》专项小组,由副总经理任组长,小组成员包括本项目业务经理、采购员、质量员、开票员、业务员/司机等;

服务热线:公司设立专业服务热线158 34 0652,为客户24小时提供本项目沟通、咨询、配送服务要求等专业服务;

供货时间:自合同签订之日起90日内保质保量完成安装、调试完毕

各部门供货职能:

(1) 项目部工作职能

- 1) 建立客户档案,对客户反馈信息进行分析,出现问题及时处理。
- 2) 接洽并处理公司与客户之间有关配送及服务的具体工作。
- 2) 负责建立完善公司客户资料、客户关系管理系统。
- 4) 收集公司配送业务的市场拓展、新客户开发资料,并对这些资料进行分类整理,以便随时了解公司配送服务的市场拓展情况。
- 5) 负责办公室日常的客户接待工作。
- 6) 按客户合同要求制订配送服务计划和服务时间安排表。
- 7) 及时分析客户建议投诉反馈相应部门。

(2) 物控部工作职能

- 1) 适时收集整理分析掌握市场信息,开拓新的采购方式,优化采购渠道,降低采购费用。
- 2) 确定合理物资采购量,及时了解客户需求情况,进行合理采购。
- 3) 根据客户需求计划,制定物资供应计划并组织实施。
- 4) 汇总各客户的合同申请单,编制采购作业计划。
- 5) 选择、评审、管理投标人,建立投标人档案。
- 6) 组织供货合同评审,签订供货合同,实施采购活动。
- 7) 建立采购合同台帐,并对合同执行情况进行监督。
- 8) 进行市场询价,采购所需物资。

9) 采购物资的报验和入库工作。

10) 采购过程中的退、换货工作。

11) 采购部合同、投标人档案、各种表单的保管与定期归档工作。

12) 全面负责所有产品的质量检查、卫生营养检测。

13) 负责品管、卫生营养检测流程、标准、制度的制定。

(3) 配送部工作职能

1) 负责公司库房管理。

2) 负责客户所需物资的有效分拣、入库、出库。

3) 根据客户所在地进行配送车辆路线设计并按计划配送。

4) 适时监控车队车辆管理情况(含发车时间安排、车辆维修、加油、车辆里程计算等)。

5) 及时汇总配送工作情况进行分析以改进完善工作。

(4) 财务部工作职能

1) 资金监控、加速资金流转。

2) 负责公司的资金管理、运用、帐务的核对。

3) 编制年度预算计划,并根据生产和销售成本数据,提出成品分析报告。

4) 负责公司的财务管理体系运营监控执行。

(5) 综合部工作职能

1) 全面负责公司的人事管理、行政管理、后勤服务、总务杂务处理等工作。

2) 负责公司相关制度、文件的执行落实跟进。

3) 负责公司人事招聘、薪酬、绩效、培训、劳动事务、社保等工作。

4) 负责公司行政管理构建、制度制订、执行、行政公关处理等工作。

医院采购计划下达后的对应程序:

1、专人专职的配置:针对配送医院,除配有专门区域负责人,负责与院方的沟通,服务外,公司配有专职内勤人员,该内勤专项负责该医院的配送工作。

2、严格的流程化管理:接到配送医院采购订单后,专职内勤整理订单,查询库存,对库存不足产品汇总后在系统内下订单给采购部,采购部收到订单后,反馈采购情况及预计到库时间(原则上采购到货时间不允许超过2天),订单产品配齐后,专职内勤开具出库单,发票等随货同行票据,转交公司专门物流配送部,办理出库、运送。自接到采购订单至产品配送到医院,最长时间不允许超过3天。

3、专业服务团队:公司拥有专业的物流配送团队,拥有专门运输车辆(包括冷链运输车辆及设备),可保证一般常规产品自接受订单起3日内送达医院,临时采购产品48小时内送到,

急需产品4小时送到，节假日照常配送。

运输方式：设有专门的组织队伍，完善的车辆配备；根据实际情况调整运输路线，规范运输秩序，优化运输车辆及人员管理；制定合理的运输批量，制定科学的运输方案，对运输设备加以维护，确保在时限内提供货物运输服务计划的安排。

应急处理的解决方案：

对特殊需求的产品，公司启动“绿色通道”方案，由负责客户业务人员发起，事前不需任何审批，直接通知公司相关人员采购、配送，事后补办手续，第一时间满足客户产品需求。

由于突发事件的不确定性和突发性，不能以一般的保障服务标准来衡量项目的服务工作，项目售后服务应做到“零时间响应”服务，所谓“零时间响应”服务，即在服务实施过程中，客户与服务方没有沟通盲点，可以通过服务热线、24小时手机等多种渠道进行沟通，并且通过服务人员现场值守的方式来避免沟通盲点的出现，做到专人负责全天候现场技术保障，全天候无障碍沟通。

我们提供的响应服务有热线服务、远程在线诊断和故障排除服务、客户数据处理服务、现场响应等服务。

建立快速响应机制，要做到谁接报谁跟踪的机制，在接到贵方报单信息后，我公司即时响应，4个小时内将产品安全送达现场，紧急使用产品3小时内安全送达现场。

企业名称（盖章）： 国药器械许昌有限公司

日期：2023年11月8日



8.2 安装调试方案

就项目名称：平原实验室病理学仪器设备项目的配送服务中，我公司按照要求做出如下方案：

1) 供货时间及供货地点

自合同签订之日起 90 日历天内供货、安装、调试完毕，供货地点平原实验室。

2) 包采购、包送货、包安装调试、包质量、包工期、包安全及现场文明、包相关专业配合、包风险、包验收、包人员培训、包后期维修保养调试及其他全部相关工作。

3) 提供的所有货物，其制造商有完善的质量检测手段和质量保证体系，产品符合国家相关行业合格标准且满足采购人需求。

4) 供货方式

设有专门的组织队伍，完善的车辆配备；根据实际情况调整运输路线，规范运输秩序，优化运输车辆及人员管理；制定合理的运输批量，制定科学的运输方案，对运输设备加以维护，确保在时限内提供货物运输服务计划的安排。

5) 运输风险控制即安全保障方案

有关运输人员及车辆符合《道路交通安全法》的相关法律规定；在运输路程中确保货物的安全、完整，如因物流运输导致的货物短缺、丢失赔付责任由我方承担；在运输过程中遵守国家相关管理部门的规定，且不能同时夹运非贵方指定货物及装载危害运输物资或影响运输效果的货物，如因此给贵方造成的损失由我方赔偿。

6) 车辆在途控制及信息反馈

我方信息管理部门在装车运输前，会提前通过电话联系贵方接货人员，确认运输计划安排及相应收货时间、签收人；对运输途中的车辆进行全程监控，确保承运货物及时、准确运抵目的地，并及时向贵方通报到达的准确信息。

7) 检验检测

对全部交货设备的型号、规格、数量、外型、包装及资料、文件（如装箱单、包修单、随箱介质等）进行验收。验收主要包括：采购人与我公司在设备到货后共同进行开箱检查设备数量、外观、质量性能、备件备品、装箱单等资料及包装；所有货物和附（配）件应符合其规定的性能，无瑕疵和缺陷，质量为全新合格产品，同时有明确的生产制造厂商标志，我公司在交货前未经采购人允许不私自拆毁原包装，我公司产品质量问题负责包退、包换和包修，由此发生的费用由我公司负责；

8) 安装调试措施

我方对产品的试运行过程全部负责，所有测试工作都必须由经过产品制造商认证的工

程师参与进行，测试时应采用符合相应精度要求的仪表，测试工作所需的仪器仪表、工具、材料均由我方负责；试运行期双方协商，当主要指标（监控性能、可靠性、稳定性）在试运行验收不满足要求，我方同意重新进行试用，安装结束后，对安装的各产品、物件逐一检查收尾，全面通电调试时，安排好各层面管理人员，实施好调试工作。

9) 进度计划和进度控制措施

准备阶段：按需用计划，根据现场施工的实际情况，安排分批进场。规划好产品、设备的放置场所，进行分类堆放。对进入场地的电器设备及器材，设立专门的便于防水、防火、防盗的存储空间。派专人看管、收发并认真作好收发记录存档。收集全部产品的合格证、生产许可证以及有关证书存档。对于暂不使用的材料、设备，安置在材料仓库内，设专人管理。

实施阶段：产品有序到位，装修有序进行。

调试交付阶段：对安装的各产品、物件逐一检查收尾，全面通电调试时，安排好各层面管理人员，实施好调试工作；未列项完全按照招标文件要求进行安装调试、验收。

10) 试运行测试

我方负责设备试运行的全过程；

试运行是考核设备质量和可靠性的重要步骤，试运行期双方协商，当主要指标（监控性能、可靠性、稳定性）在试运行验收满足要求后，最终验收才能进行，如果上述条件不满足，需重新进行试运行；

我方提交操作和维护手册，使招标人及有关人员能事前熟悉所安装的设备。手册内应包括控制程序、操作和维修的程序。每一本手册应包括不少于以下资料：

所有设备的规格及详细的中文版操作手册、调试手册及质量保证书；

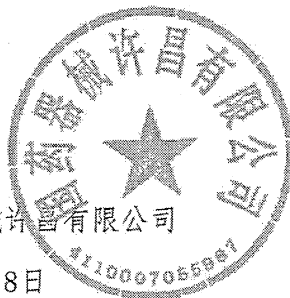
设备要部件常见故障说明，包括配件及装配图、一般事故说明。说明书需包括操作及手册和常见备件清单；

11) 运行维护

建议的定期保养期及项目

企业名称（盖章）： 国药器械许昌有限公司

日期：2023年11月8日



8.3 培训方案

培训地点：在平原实验室仪器安装地点完成现场免费培训

培训时间：产品安装调试完毕，厂家派专业的工程师、应用医生在用户单位免费现场培训，直至正常操作设备的各种功能。

培训人数：由采购人指定人数，客户需要操作的所有人员，至少产品保证2人熟练操作。

培训目的：通过此次培训，使操作者能熟练正确地操作本公司产品，同时学会保养与维护。

操作指导教材为：投标产品使用说明书（含操作、维护）。

培训的主要内容：

项目序号	培训内容	备注
1	产品原理培训	/
2	产品安装及调试讲解	/
3	产品外形特点、功能讲解	/
4	产品操作、维护、软件基本操作及结果判读及注意事项讲解	/
5	产品常见故障的排除讲解	/

根据用户的实际需要，我公司还将对所培训内容做出相应的调整。

企业名称（盖章）： 国药器械许昌有限公司

日期：2023年11月8日



8.4 服务方案

根据本项目的服务内容，我们进行了合理的组织，以保障服务质量。质保期：自验收合格之日起1年。

质保期内、外原厂提供1次免费移机服务（拆、装及运输），移机前后进行设备状态检查，移机后进行整体设备校准和检测，并提供移机前后设备检测相关报告，保证设备正常使用。

服务策略

针对本招标项目中实施、运行中实际可能遇到的各种问题，必须采取合理的服务策略，通过适当的技术措施和管理手段，实现既定的服务目标。

- 1、提供全方位、全过程的服务；
- 2、高度重视、快速响应、真诚负责；
- 3、长远规划、长期服务、不断改进；
- 4、合理的资源配置，精心组织、科学管理；
- 5、重视制度建设和人员管理，综合运用技术手段和管理手段；
- 6、对用户，以科学方法论为指导，开展耐心细致的培训；
- 7、对服务队伍，开展针对岗位职责要求的技术培训；

服务体系

根据项目管理计划，我们的服务支持体系主要包括：服务决策层、服务执行层和服务技术支持层。

在三个层面的组织体系中，服务决策层主要是制订系统管理与维护的方针和政策；服务执行层主要责任在于执行决策层的方针和政策，并制订有效计划，采取有效措施，应用合适的服务方式给予服务响应和实现；服务技术支持层的职责主要是在服务实施过程中对服务执行人员提供必要的技术支持和帮助。

其中服务执行层人员包括服务主管、维护工程师、技术支持工程师和客户关系管理员。

服务响应

公司在接用户报修电话 2 小时内响应，4小时到达现场并以优良的服务态度，便利、快捷的方式在用户现场进行维修。设备运行过程中如果出现技术故障（如软件故障、配置丢失等），及时排查出问题，尽快恢复故障设备正常运行。

在出现场工程师无法解决问题的情况、或应用户的特殊要求等其他必要的情况下，可由厂家的工程师直接提供服务：

服务受理

受理方式：电话、传真、电子邮件等

受理时间：提供每周 7 天、每天 24 小时服务受理。

故障响应时间

耗材一旦出现质量问题，接到医院通知后，我方立即作出电话响应，2小时内到达现场，24小时内解决问题。

响应流程

电话响应

我方为客户提供技术援助电话：158 9384 0852，解答用户在使用中遇到的问题，及时提出解决问题的建议和操作方法电话咨询。

远程在线诊断和故障排除

对于电话咨询解决不了的问题，经用户授权，通过电话或 Internet 远程登录到用户网络系统进行免费的故障诊断和故障排除。

现场响应

若以上服务形式都不能解决问题时，我方总部将指派技术人员在 24 小时内赶赴现场进行故障处理。遇到重大技术问题，我方将及时组织有关技术专家进行会诊，采取相应措施以确保正常运行。

应急维修措施

由于突发事件的不确定性和突发性，不能以一般的保障服务标准来衡量项目的服务工作，项目售后服务应做到“零时间响应”服务，所谓“零时间响应”服务，即在服务实施过程中，客户与服务方没有沟通盲点，可以通过服务热线、24小时手机等多种渠道进行沟通，并且通过服务人员现场值守的方式来避免沟通盲点的出现，做到专人负责全天候现场技术保障，全天候无障碍沟通。

我们提供的响应服务有热线服务、远程在线诊断和故障排除服务、客户数据处理服务、现场响应等服务。

服务质量保障机制

参照 ISO9001 质量管理体系的规范，针对特定服务工作的要求，制订专门的服务质量管理体系，并严格遵照执行，使服务工作有效、有序、标准化，保证预期结果的实现和各方面的满意，并通过评估与反馈不断改进。

服务响应与处理机制